

特注プレート製造規格

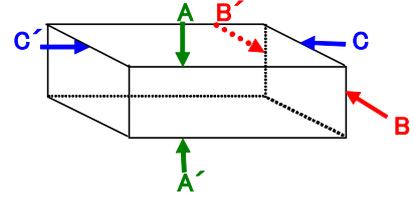
※規格・在庫表は予告無く変更されることが御座います。

●6面体 各呼称

寸法	AA:厚み ≤ BB:幅 ≤ CC:長さ (T<W<L:他メーカー呼称)
面	A面 B面 C面

●加工範囲

加工仕様	記号	仕様別最大能力(非鉄除く)
フライス加工	F	≤1800×3500
ロータリー研磨加工	R	<φ 1600,φ 1800,φ 2500
サーフェイス研磨加工	G	T≤580 W≤1500 L≤3000



●メントリ加工

加工仕様	指示内容	面取り①	面取り②	備考	
メントリ仕様 (各材質共通)	指示なし	全周 C0.2程度	—	指示無き場合は安全の為、全周C0.3指示と致します。	
	イトメン	全周 C0.2程度	—	=指示なし	
	メンナシ	全周 メンナシ	—	=Z-C0 パンチ/入子にはメンナシを御指示ください	
	Z-C0	全周 メンナシ	—	=メンナシ	
	Z-C0.1 ~ Z-C3	全周 C0.1 ~	—	Z-C0.1~Z-C1まで0.1mm毎で全周指示可	
		全周 C1.2~C3.0	—	ZC-1.2・1.5・2・3の全周指示可	
	複合指示	面取り①(コーナー)	面取り②(辺)	面取り①と面取り②の先頭の数字合計が12になるよう指示(入力)ください	
		1-(C0~C20)	11-(C0~C3)	(1~4)コーナー指示寸法 → メンナシ C0 イトメン 0.5 1 1.5 2 2.2 2.5 3 3.5 4 4.5 5~20(1mmピッチ)	
2-(C0~C20)		10-(C0~C3)	(コーナー以外)辺指示寸法 → メンナシ C0 イトメン 0.1 0.2 0.3 0.4		
3-(C0~C20)		9-(C0~C3)	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.5 2 2.5 3		

※ コーナーメントリ 及び 辺メントリはC3以上も可能です。御問合せ願います。
 ※ 複合指示、ほか複雑なメントリ指示は図面をFAXの上、御問合せください。

●御注文記入例

No.	※部番	※材質	※サイズ(公差)			※数量	※F加工	※G加工	面取1	面取2	別紙 図面	追加工指示
1		S50C	+0.05 -0	+0.1 -0	+0.1 -0	10	6F	AA	4-c3	8-c0.3	有 無	

※ 製造規格表は、AA:BB:CC=1:10:20を目安としております。各製造規格寸法表の範囲外や特に精度を必要とする場合は別途ご相談願います。
 ※ 非鉄金属は一般公差±です。公差下限【-0】御希望の場合には、別途公差指示願います
 ※ 【在庫外材質】及び【在庫外寸法】は取り寄せ致します。御見積り依頼を御用命ください。
 ※ 御見積は発送納期で返信申し上げます。
 ※ S43C~S55C など、SC材全般の御指示はS50Cの引当となります。S45C丸棒からの削り出しが必要な場合等、限定が必要な場合はご連絡ください。
 ※ STAVAX (なまし材) / STAVAX-H (プリハードン) は別物になります。ご確認の上、御指定ください。

【普通鋼・構造用鋼・特殊鋼・FC・FCD】製造規格

●製作範囲及び寸法許容差

加工仕様	AA'(T)寸法			BB'(W)寸法			CC'(L)寸法			最大範囲 BB×CC	
	2 ~	5 未満	-0 +0.2	3 ~	400 未満	-0 +0.1	3 ~	400 未満	-0 +0.1		
F仕様	5 ~	200 未満	-0 +0.1	400 ~	850 未満	-0 +0.2	400 ~	850 未満	-0 +0.2	1800	× 3500
	200 ~	500 以下	-0 +0.2	850 ~	1500 以下	-0 +0.4	850 ~	1500 以下	-0 +0.4		
R仕様	2 ~	300 以下	-0 +0.2	<φ 1600,φ 1800,φ 2300						AAR	900 × 1200
G仕様	2 ~	580 以下	公差指示	10 ~	580 以下	公差指示	10 ~	580 以下	公差指示	AAG	800 × 2000

※表記は最大範囲であり、厚み・重量・材質により変化いたします。ご了承ください。
 ※上記表以外の寸法や精度は別途お問合せください。

●平面度(100mmにつき)

AA寸法	3~5未満	5~10未満	10~15未満	15~25未満	25~40未満	40~
F仕様	0.1	0.05	0.04	0.03	0.02	0.015
R仕様	0.1	0.04	0.025	0.015	0.012	0.008
G仕様	0.1	0.03	0.02	0.015	0.012	0.008

●直角度(100mmにつき)

加工仕様	数値
F仕様	0.015以下(BC基準面【青印】)
R仕様	0.015以下(BC基準面【青印】)
G仕様	0.012以下(6G)

●平行度(100mmにつき)

加工仕様	数値
F仕様	0.020 以下
R仕様	0.012 以下
G仕様	0.012 以下

●面粗度

加工仕様	数値(Ra)
F仕様	3.2 以下
R仕様	3.2 以下
G仕様	1.6 以下

【ステンレス】製造規格 (オーステナイト系)

●製作範囲及び寸法許容差

単位mm

加工仕様	AA'(T)寸法				BB'(W)寸法				CC'(L)寸法			
	ステンレス 6F仕様	2 ~ 4	未満	-0.1	+0.1	10 ~ 100	未満	-0.05	+0.05	10 ~ 100	未満	-0.05
4 ~ 5		未満	-0.1	+0.1	10 ~ 250	未満	-0.05	+0.05	10 ~ 250	未満	-0.05	+0.05
5 ~ 10		以下	-0.05	+0.05	10 ~ 250	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 500	以下	-0.05	+0.05
10 ~ 150		以下	-0.05	+0.05	10 ~ 300	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 800	以下	-0.05	+0.05

※上記表以外の寸法や精度は別途お問合せください。

●平面度(100mmにつき)

AA寸法	2~5未満	5~10未満	10~15未満	15~
6F仕様	0.15	0.1	0.05	0.03

●直角度(100mmにつき)

加工仕様	数値
F仕様	0.015以下(BC基準面【青印】)

●平行度(100mmにつき)

加工仕様	AA寸法	数値
F仕様	5.0未満	0.150 以下
	10.0未満	0.070 以下
	10.0以上	0.030 以下

●面粗度

加工仕様	数値(Ra)
F仕様	3.2 以下

【アルミニウム】製造規格

●製作範囲及び寸法許容差

単位mm

加工仕様		AA'(T)寸法				BB'(W)寸法				CC'(L)寸法			
		6F仕様	平角	2 ~ 5	未満	-0.05	+0.05	10 ~ 100	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 100	以下
5 ~ 10	未満			-0.05	+0.05	10 ~ 200	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 200	以下	-0.05	+0.05
10 ~				-0.05	+0.05	~ 400	以下	-0.05	+0.05	~ 400	以下	-0.05	+0.05
長物	10 ~ 15		未満	-0.1	+0.1	10 ~ 200	以下	-0.1	+0.1	~ 850	以下	-0.1	+0.1
	15 ~ 20		未満	-0.1	+0.1	50 ~ 600	以下	-0.1	+0.1	~ 900	以下	-0.1	+0.1
	20 ~			-0.1	+0.1	50 ~ 210	以下	-0.1	+0.1	~ 1400	以下	-0.15	+0.15
4F仕様 (BBCCF)	在庫板厚	10 ~ 400	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 400	以下	-0.05	+0.05	10 ~ 400	以下	-0.05	+0.05
		10 ~ 50	以下	-0.1	+0.1	10 ~ 1000	以下	-0.1	+0.1	10 ~ 1000	以下	-0.1	+0.1
		10 ~ 50	以下	-0.1	+0.1	1,000 ~ 1200	以下	-0.15	+0.15	1,000 ~ 1200	以下	-0.15	+0.15
		50 ~ 900	以下	-0.1	+0.1	50 ~ 1440	以下	-0.15	+0.15	50 ~ 1440	以下	-0.15	+0.15
切板		~ 100.0	以下		10 ~ 1250	以下	-0	+3	10 ~ 2500	以下	-0	+3	

※上記表以外の寸法や精度は別途お問合せください。

※A2017切板のみ、最大1000×2000となります

●平面度(100mmにつき)

AA寸法	3~5未満	5~10未満	10~15未満	15~25未満	25~40未満	40~
6F仕様	0.15	0.1	0.05	0.03	0.02	0.015
4F仕様	0.4以下(板厚素材面)					

●直角度(100mmにつき)

加工仕様	数値
F仕様	0.015以下(BC基準面【青印】)

●平行度(100mmにつき)

加工仕様	AA寸法	数値
F仕様	5.0未満	0.150 以下
	10.0未満	0.050 以下
	10.0以上	0.020 以下

●面粗度

加工仕様	数値(Ra)
F仕様	3.2 以下

A2017				A5052				A5052高精度		A7075	
t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	板厚公差	t/mm	t/mm
3	±0.15	40	±1.10	3	±0.15	30	±0.60	4	±0.04	8.5	70.5
4	±0.35	45	±1.30	4	±0.18	35	±0.60	5	±0.04	10.5	75.5
5	±0.35	50	±1.30	5	±0.18	40	±0.60	6	±0.04	12.5	80.5
6	±0.45	55	±1.50	6	±0.20	45	±0.60	8	±0.05	15.5	85.5
8	±0.50	60	±1.90	7	±0.20	50	±0.75	10	±0.05	20.5	90.0
10	±0.60	65	±1.90	8	±0.30	55	±0.75	12	±0.05	25.5	
12	±0.70	70	±1.90	9	±0.30	60	±0.75	15	±0.08	30.5	
15	±0.70	75	±2.00	10	±0.30	65	±0.75	16	±0.10	35.5	
18	±0.80	80	±2.00	12	±0.40	70	±1.00	18	±0.10	40.5	
20	±0.80			15	±0.40	75	±1.00	20	±0.10	45.5	
22	±0.90			16	±0.40	80	±1.00	22	±0.10	50.5	
25	±0.90			18	±0.40	85	±1.00	25	±0.12	55.5	
30	±1.00			20	±0.50	90	±1.00	30	±0.12	60.5	
35	±1.00			22	±0.50	95	±1.00	32	±0.12	65.5	
				25	±0.50	100	±1.00				